

Versenyző kódja:

	/	2	/	
--	---	----------	---	--

4/2015. (II. 19.) NGM rendelet

34 543 02 Asztalos

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

Szakma Kiváló Tanulója Verseny

Elődöntő

KOMPLEX ÍRÁSBELI FELADATSOR

Szakképesítés:

34 543 02 Asztalos

SZVK rendelet száma:

4/2015. (II. 19.) NGM rendelet

Komplex írásbeli:

Szerkezetan-szakrajz, technológia, anyagismeret

Elérhető pontszám: 100 pont

Az írásbeli verseny időtartama: 180 perc

2018.

Javító neve	
Aláírása	

Elért pontszám	
----------------	--

Fontos tudnivalók

Kedves Versenyző!

Az írásbeli feladatsorban a feladatok között néhány esetben kapcsolat lehet! Javasoljuk, hogy először olvassa végig a feladatokat, a megoldást az Ön számára egyszerűbb kérdések megválaszolásával kezdje.

A feladatok megoldásánál ügyeljen a következők betartására:

- A feladatok megoldásához az íróeszközökön, szerkesztőeszközökön és nem programozható számológépen kívül semmilyen más segédeszközt (pl. tankönyv, képletgyűjtemény stb.) nem használhat!
- A számítások elvégzésénél ügyeljen a következőkre:

Számológépet használhat, de minden mellékszámításnál ki kell jelölnie a következőket:

- a számított adat vagy mutató megnevezését,
- a számítás módját (a matematikai művelet a rendelkezésre álló adatokkal felírva),
- a kapott eredményt mértékegységével együtt,
- a végeredményt szöveges válasszal együtt.

Amennyiben ezeket a kijelöléseket nem végzi el, a feladat/feladatrészt még akkor sem fogadható el, ha a megoldás egyébként helyes!

- A vizsgán íróeszközként kék vagy fekete golyóstoll használható, a rajz ceruzával készíthető. Ceruzával írt versenydolgozat nem fogadható el, kivéve a szükséges vázlatokat, rajzokat!
- Meg nem engedett segédeszköz használata a vizsgából való kizárást vonja maga után!
- A tesztfeladatok válaszában csak az egyértelmű javítás esetén fogadható el a jó válasz.

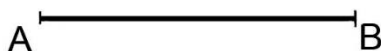
Ügyeljen arra, hogy áttekinthetően és szép külalakkal dolgozzon!

Sikeres megoldást és jó munkát kívánunk!

1. Feladat**..... pont / 5 pont**

Asztalos vállalkozóként megrendelést kapott egy hatszög alakú asztallap elkészítésére. A legyártás előtt el kell készíteni a jellegrajzot.

Szerkessze meg a hatszöget úgy, hogy AB szakasz legyen az alapja!

**2. Feladat****..... pont / 6 pont**

Rajzolja meg egy fészkes szakállas vésett csapozással összeépített keret bal felső csomópontját három nézetben, M1:1 méretarányban. A keret profilmérete 40×18 mm. Használjon anyagjelöléseket!

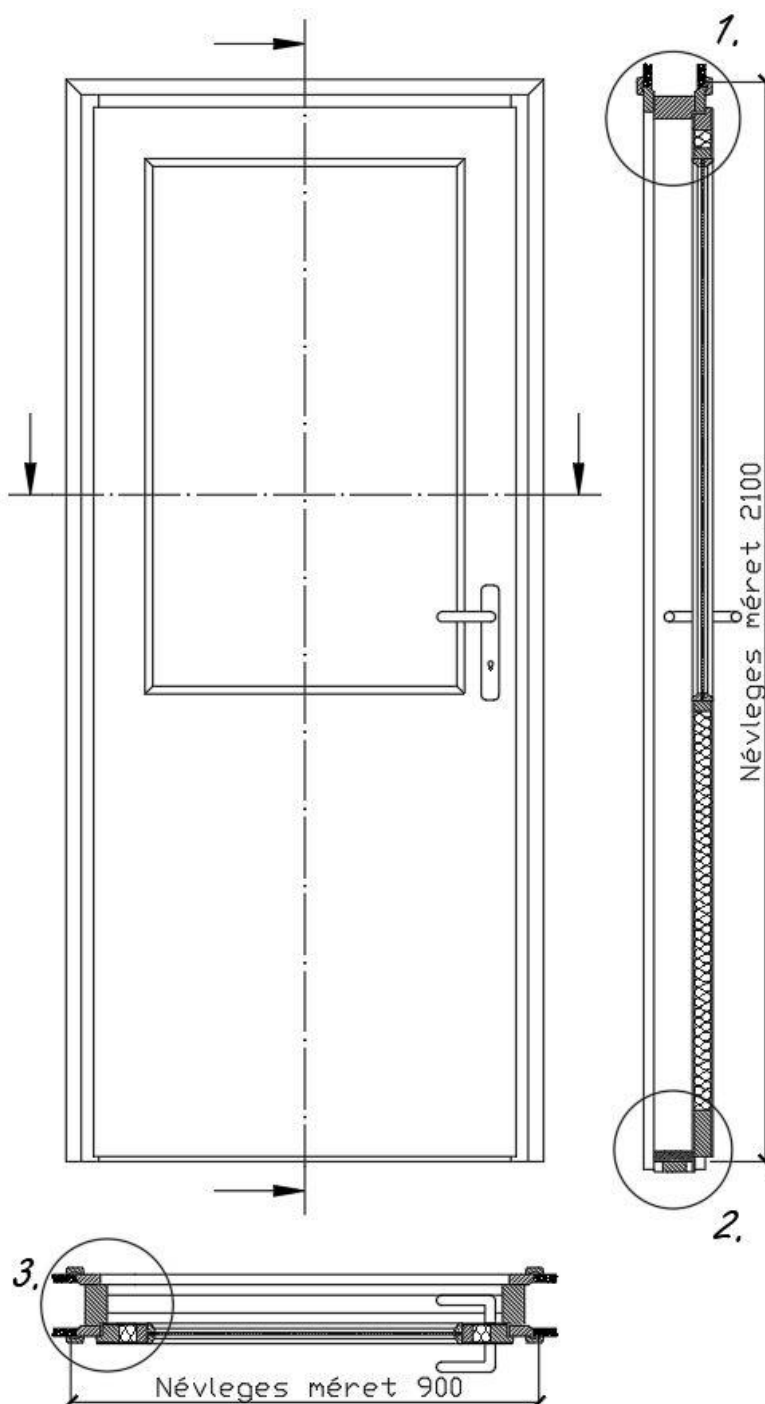
Oldalpontszám: pont / 11 pont

3. Feladat

..... pont / 16 pont

Asztalos vállalkozóként megrendelést kapott egy 90×210-es félig üveges lemezelt beltéri ajtó elkészítésére. Falvastagság 12 cm.

Készítse el a következő oldalon az ábrán látható ajtó vízszintes metszetének 3. csomóponti rajzát méretezve, az anyagjelöléseket jelölve, M1:1-es méretarányban!



Oldalpontszám: pont / 16 pont

Versenyző kódja: / **2** /

4/2015. (II. 19.) NGM rendelet
34 543 02 Asztalos

Megoldás:

4. Feladat**..... pont / 3 pont**

Sorolja fel a növényi sejt élettelen (passzív) alkotórészeit!

-
-
-

5. Feladat**..... pont / 4 pont**

Az alábbi állítások előtti pontozott vonalra tegyen „I” betűt, ha igaz, „H” betűt, ha hamis az állítás!

- A kötöttvíz-tartalom növekedése a keménység csökkenését okozza.
- A fülledés első fokozata a márványosodás.
- A fehér korhadást okozó gombák a sejtfal cellulóztartalmát bontják le.
- A szűfélék a régi bútorok, múzeumi tárgyak, faragott szobrok gyakori károsítói.

6. Feladat**..... pont / 5 pont**

Az alább felsorolt tulajdonságok közül karikázza be a bükk jellemzőit! (Maximum 5 jó válasz)

- a) A szíjács széles, világosszürke.
- b) Színes geszt nélküli fafaj.
- c) Edények a korai pásztában nagyok, nyitottak.
- d) A bélsugár szabad szemmel nem látható.
- e) A kitermelt fa különösen fülledékeny.
- f) Gőzölve csokoládébarna színű.
- g) Gőzölés nélkül vetemedésre, repedésre hajlamos.
- h) Középkemény fafaj.
- i) Kemény kopásálló, gőzölve jól hajlítható.
- j) Felhasználása csak beltérben javasolt.

7. Feladat**..... pont / 3 pont**

Sorolja fel a tisztán fizikai úton kötő műgyanta ragasztóanyag csoportokat!

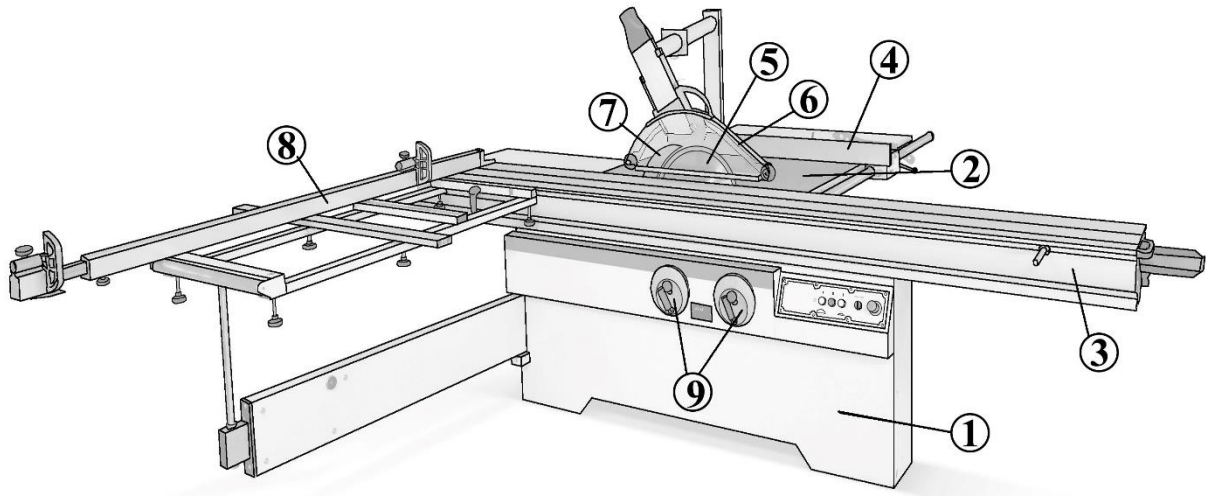
-
-
-

Oldalpontszám: pont / 15 pont

8. Feladat

..... pont / 10 pont

Nevezze meg a képen látható gépet, valamint a számokkal jelölt részeit!



Gép megnevezése:

- | | |
|---------|---------|
| 1. | 6. |
| 2. | 7. |
| 3. | 8. |
| 4. | 9. |
| 5. | |

9. Feladat

..... pont / 6 pont

Ismertesse a hasítóék feladatát, valamint a beállítására és a méreteire vonatkozó előírásokat!

A hasítóék feladata, hogy

.....
.....

Beállítása:

-
-
-

Oldalpontszám: pont / 16 pont

Versenyző kódja:

/ **2** /

4/2015. (II. 19.) NGM rendelet
34 543 02 Asztalos

10. Feladat

..... pont / 5 pont

Az alábbi balesetvédelmi előírások a fűrészgépekre vonatkoznak. A pontozott vonalakra írja be a hiányzó részeket!

Csak és szerszámokat használhatunk.

A burkolni kell.

Keskeny, rövid munkadarabokhoz kell használni.

..... hiányában a gépet működtetni tilos!

11. Feladat

..... pont / 7 pont

Az asztalos körfűrészgépre szeretne körfűrészlapot vásárolni. Az új szerszám megengedett fordulatszáma 4000 1/min. A fűrészgép meghajtó motor fordulatszáma 1440 1/min, a motor tengelyén lévő ékszíjtárcsa 140 mm, a szerszámorsón az ékszíjtárcsa 80 mm átmérőjű.

Ellenőrizze le, hogy használhatja-e az új fűrészlapot a gépen!

12. Feladat

..... pont / 4 pont

Sorolja fel a csiszológépek leggyakoribb fajtáit! (A kézi csiszológépek kivételével!)

-
-
-
-

Oldalpontszám: pont / 16 pont

13. Feladat**..... pont / 4 pont**

Egy szalagcsiszoló gépre csiszolószalagot kell rendelnie. A tárcsák átmérője 250 mm, a tengelytáv 2500 mm.

Számítsa ki a végtelenített csiszolószalag hosszát!

14. Feladat**..... pont / 7 pont**

A furnérozási hiba betűjelét írja az azt kiváltó ok előtti pontozott vonalra!

Furnérozási hiba:	Kiváltó ok:
a) Táskásodás (szücsösödés). Sok vagy nem megfelelő ragasztóanyag.
b) A furnérok egymásra csúsznak Túl nagy préselési hőmérséklet vagy tönkrement ragasztó.
c) Hurkaképződés. Rövid présidő vagy alacsony hőmérséklet.
d) A furnér 6-8 hét múlva leválik. Kevés ragasztóanyag.
e) A furnér préselés után leválik, de a felület száraz. A felület kisebb-nagyobb területén nem jön létre kötés.
f) Préselés után porlik a ragasztóanyag. A furnérteríték táblásítása nem volt tökéletes.
g) Préselés után nedves a felület. A furnér alatt a ragasztóanyag felgyülemlik.

15. Feladat**..... pont / 9 pont**

Faipari üzemben szekrényajtó furnérozást végeznek. Az Ön feladata a szükséges alapanyagok előkészítése.

Számolja ki, hány kg bekevert ragasztóanyag szükséges 150 db szekrényajtó (600 mm hosszú és 300 mm széles) furnérozásához, ha a fajlagos ragasztóanyag felhasználás 200g/m²?

Oldalpontszám: pont / 20 pont

16. Feladat

..... pont / 6 pont

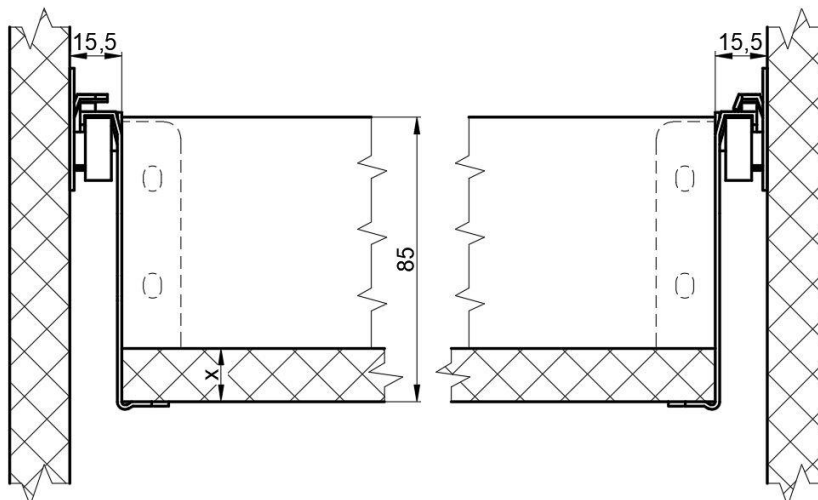
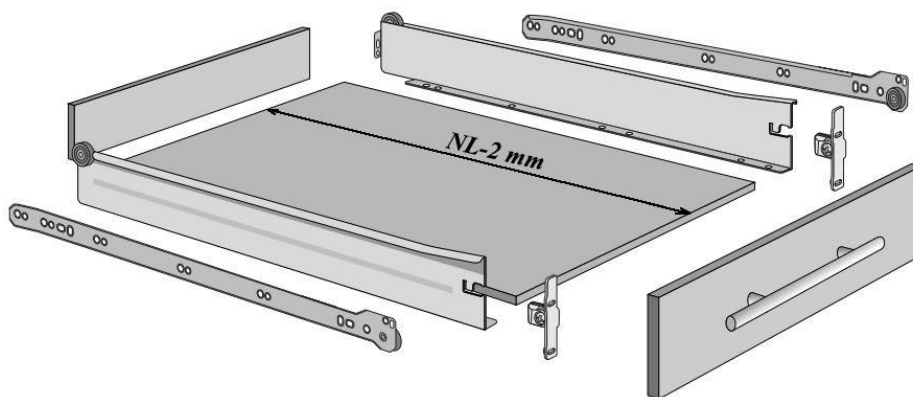
Egy fiókos szekrényt a megrendelő az alábbi képen látható fém fiókoldalas vasalattal kérte.

Számolja ki a megadott szerelési rajz alapján a fiókfenék és a fiók hátlap méreteit!

A szekrény szélessége 45 cm, anyaga 18 mm-es laminált forgácslap.

A fiókfenék és a hátlap is 18 mm-es laminált forgácslapból készül. A hátlap ráül a fenéklapra.

A fiókgörgő névleges hossza (NL) 500 mm.



Elérhető pontszám: 100 pont

Oldalpontszám: pont / 6 pont

Elért pontszám: pont